



ΣΥΡΜΟΣ-ΛΕΒΑΝΤΗΣ Α.Β.Ε.Ε.

ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ ΠΛΑΣΤΙΚΩΝ ΔΕΞΑΜΕΝΩΝ

6 km Π.Ε.Ο. Λιβαδειάς-Λαμίας 32100 Λιβαδειά GREECE

Τηλ: 0030 22610 20063-5 Fax: 0030 22610 28208

e-mail: rotosal@otenet.gr [http:// www.rotosal.gr](http://www.rotosal.gr)



A.R.M.



ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

Κατασκευαστή Πλαστικών Δεξαμενών από LLDPE

Σύμφωνα με το άρθρο 26/παράρτ.6 του Κώδικα Τροφίμων και του Κανονισμού 1935/2004 Ε.Κ.

- Εισαγωγέας Πρώτης Ύλης – Κατασκευαστής πλαστικών Δεξαμενών: ΣΥΡΜΟΣ – ΛΕΒΑΝΤΗΣ Α.Β.Ε.Ε. δ.τ. "ROTOSAL" Δ/ση: 6^ο χλμ. Π.Ε.Ο. Λιβαδειάς – Λαμίας 32100 Λιβαδειά Βοιωτίας
Τηλ: +302261023511-2 Fax: +302261028208 e-mail: rotosal@otenet.gr
Υπεύθυνοι Επιχείρησης: Λεβαντή Άννα – Διευθύνων Σύμβουλος
Κοτρώνης Δημήτριος Υπεύθυνος Διασφάλισης Ποιότητας
- Παραγόμενα προϊόντα: Δεξαμενές πλαστικές αποθήκευσης νερού, ελαιών, οίνου κλπ.
- Πρώτη Ύλη: Γραμμικό Πολυαιθυλένιο (LLDPE powder, density 0,930 – 0,945, MFI 2,7 – 6,0)
- Χρωματισμός: Master batch με βάση γραμμικό πολυαιθυλένιο (LLDPE base resin)
- Ημερομηνία Δήλωσης Συμμόρφωσης:** 07.01.2021
- Τα πλαστικά προϊόντα παραγωγής της **εταιρίας ROTOSAL** είναι κατασκευασμένα αμιγώς από γραμμικό πολυαιθυλένιο (LLDPE) και πληρούν τις προδιαγραφές και τις σχετικές απαιτήσεις που καθορίζονται από το άρθρο 26 του Κώδικα Τροφίμων του Γ. Χ. Κ. , όπως είναι σε ισχύ, καθώς και τους κανονισμούς (ΕΚ) αριθμ. 1935/2004 & 10/2011 όπως τροποποιήθηκε με τον κανονισμό ΕΕ 1183/2012.
- Συγκεκριμένα, είναι κανονικά και πληρούν τους σχετικούς όρους όσον αφορά τη μετανάστευση των συστατικών του στα υδατικά, όξινα και λιπαρά τρόφιμα, για τη χρήση την οποία προορίζεται.
- Οι χρησιμοποιούμενες πρώτες ύλες είναι γραμμικό πολυαιθυλένιο LLDPE των εταιριών Polimeri Europa S.p.A. (**Clearflex RL-50**) και MATRIX POLYMERS (**M-748**) Επισυνάπτονται Data Sheets, MSDS & καταλληλότητα επαφής με τρόφιμα, των εταιριών, σύμφωνα με τις Ευρωπαϊκές προδιαγραφές.
- Τα χρώματα είναι σε μορφή Master batch με βάση το γραμμικό πολυαιθυλένιο και είναι συγκέντρωσης 40% σε χρώμα. Επισυνάπτονται καταλληλότητες για τα χρησιμοποιούμενα χρώματα της εταιρίας ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΚΡΗΤΗΣ Α.Ε.
- Η επεξεργασία (ανάμιξη – χρωματισμός – πουδράρισμα – συσκευασία) γίνεται με διαδικασίες εντός του εργοστασίου. Όταν γίνεται η ανάμιξη, αυτή γίνεται σε ποσοστό μικρότερο του 2%, δηλαδή η τελική αναλογία χρώματος είναι μικρότερη του 2% κατά βάρος.
- Η παραγωγική διαδικασία γίνεται με Περιτροφική Χύτευση (Rotational Molding). Η συγκεκριμένη διαδικασία είναι μία φυσική διεργασία μεταποίησης με θέρμανση, της πρώτης ύλης από μορφή σκόνης σε στέρεο μορφοποιημένο σχήμα. Δεν χρησιμοποιούνται άλλες πρώτες ύλες.
- Η εταιρία ROTOSAL διαθέτει Σύστημα Διασφάλισης Ποιότητας ISO-9001:2015 για όλες τις διαδικασίες, από την BVQI, από το 1998.
- Η εταιρία ROTOSAL έχει προσθέσει στις διαδικασίες της, ΕΛΕΓΧΟ των τελικών προϊόντων της, από τα εργαστήρια διαπιστευμένων εργαστηρίων, με την μετανάστευση των υλικών κατά την επαφή με τρόφιμα. Σχετικά πιστοποιητικά επισυνάπτονται.
- Η χρήση των δεξαμενών δεν απαιτεί κάποια ιδιαίτερη συμπεριφορά ή προδιαγραφή. Το αποθηκευόμενο τρόφιμο δίνει τις ανάλογες προδιαγραφές αποθήκευσης & συντήρησης. Έλεγχος γίνεται όταν η συντήρηση των τροφίμων απαιτεί χρήση χημικών ουσιών. Αυτός ο έλεγχος είναι ευθύνη του χρήστη.

Δια την δηλούσα εταιρία ΣΥΡΜΟΣ – ΛΕΒΑΝΤΗΣ ΑΒΕΕ "ROTOSAL"

Λεβαντή Άννα
Διευθύνων Σύμβουλος

Κοτρώνης Δημήτριος
Υπεύθυνος Σ.Δ.Π.

